



136 142 SERIES

Tours de haute précision et de production aux caractéristiques exceptionnelles

Hochpräzisions-Produktions-Drehmaschine mit außergewöhnlichen Charakteristiken

High precision and production lathe with exceptional characteristics

SCHAUBLIN⁺

MACHINES SA

Longlife High Precision

www.schaublin.de



Car industry



Optical



Micro mechanic



Aeronautic-aerospace



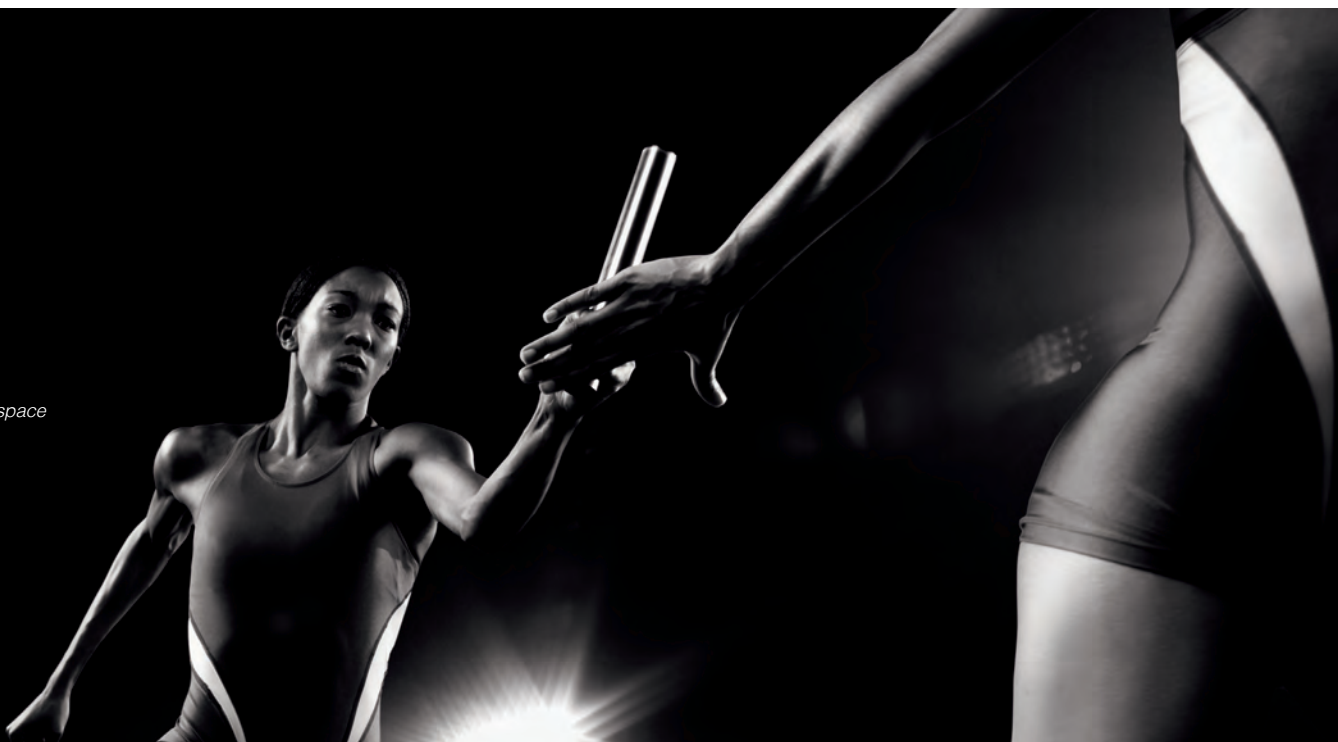
Medical dental



Tooling

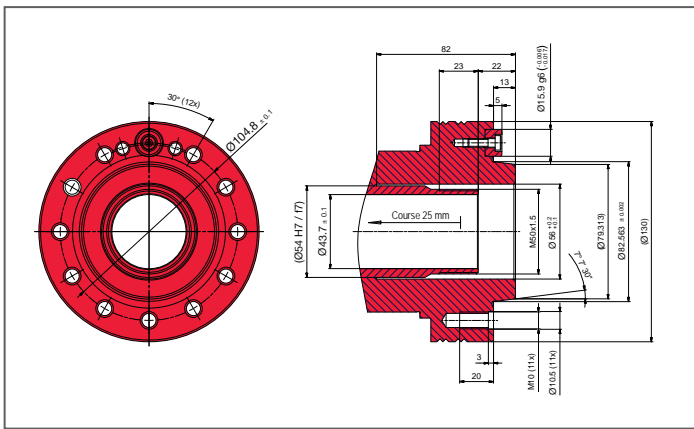


Equipment

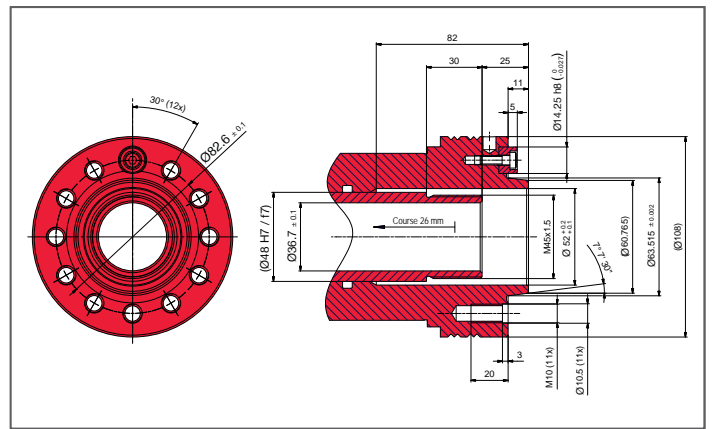




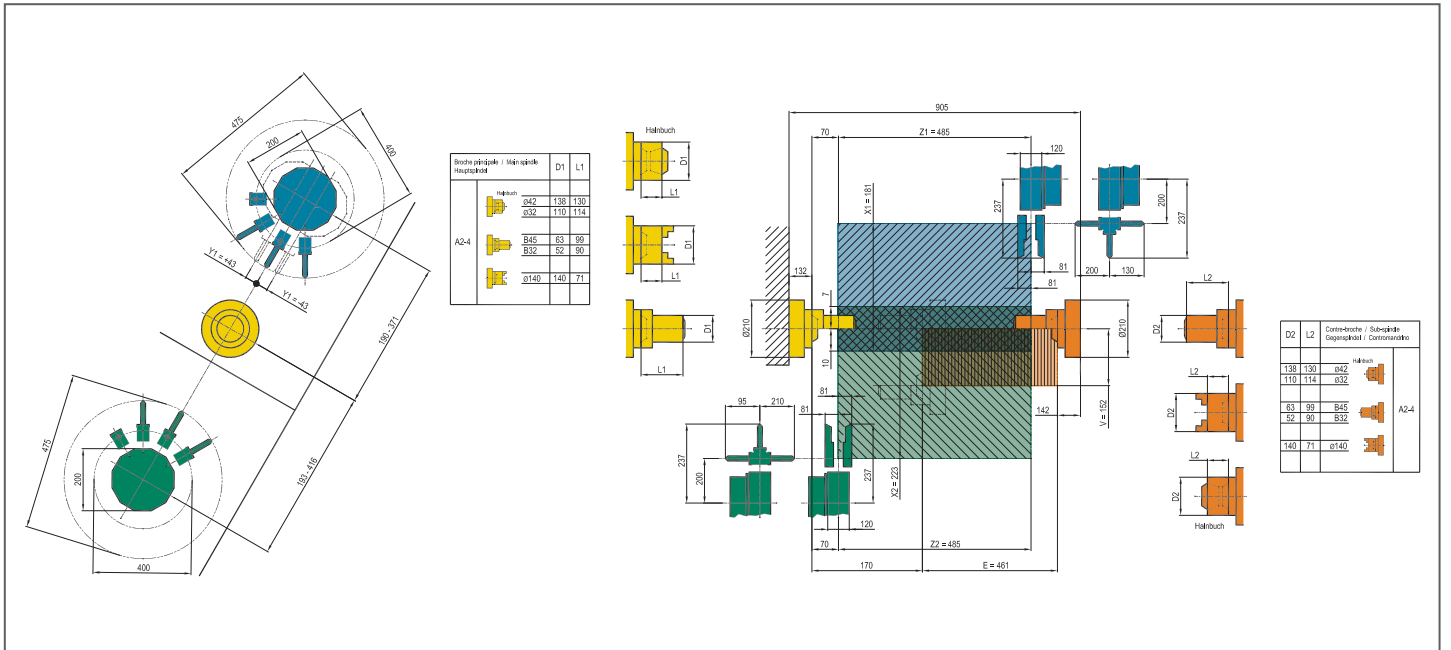
Possibilité de livrer avec robot
Möglichkeit einen Roboter anzuschließen
Also possible with robot



Broche A2-5 - Spindel A2-5 - Spindle A2-5

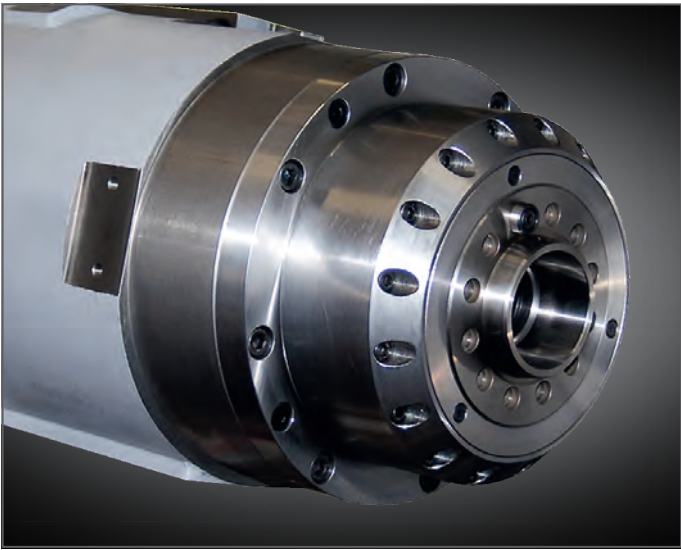


Broche A2-4 - Spindel A2-4 - Spindle A2-4

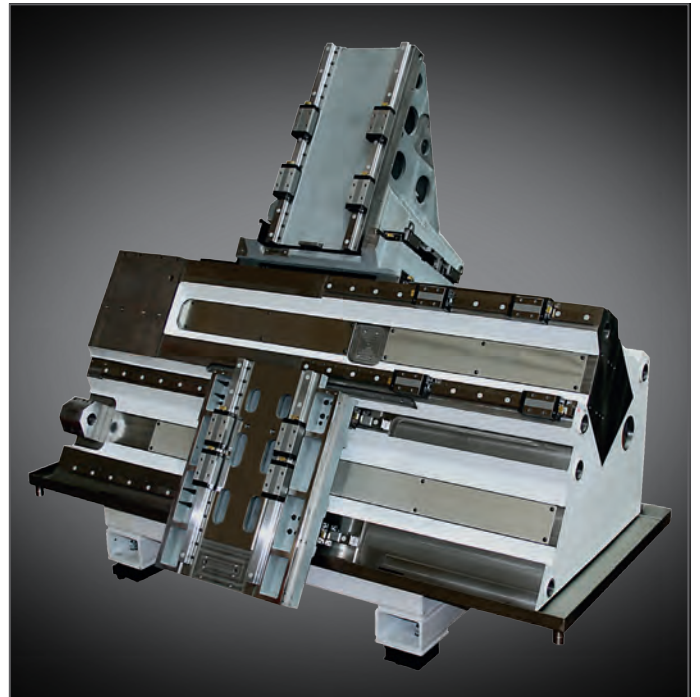


Aires de travail 11AX-Y - Arbeitsbereiche 11AX-Y - Working areas 11AX-Y

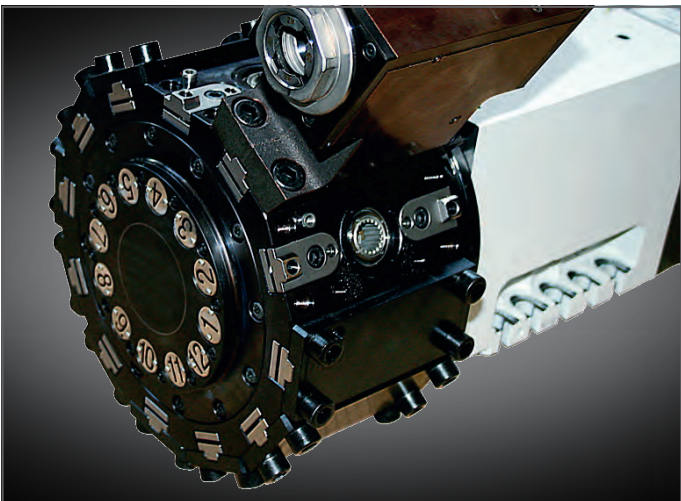




Broche avec moteur type synchrone A2-5 ou A2-4
Spindel mit integriertem Synchronmotor A2-5 oder A2-4
Spindle with integrated synchronous motor A2-5 or A2-4



Bâti en fonte 3.5 tonnes (circuit de refroidissement intégré)
Maschinenbett 3.5 Tonnen (Integrierter Kühlkreislauf)
Cast iron base 3.5 TO (integrated cooling system)



Revolver SAUTER 12 positions entraînées (12'000 min⁻¹)
SAUTER-Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen (12'000 Min⁻¹)
SAUTER turret with 12 driven station (12'000 rpm)



Excellente accessibilité machine
Sehr gute Maschinenzugänglichkeit
Excellent machine accessibility



Groupe de refroidissement
Kühlgruppe
Integrated thermal stability

Options machine | *Maschine Optionen* | Machine options



Avance-barres
Stangenvorschub
Bar loader



Ravitailleur
Stangenlademagazin
Automatic bar feeding



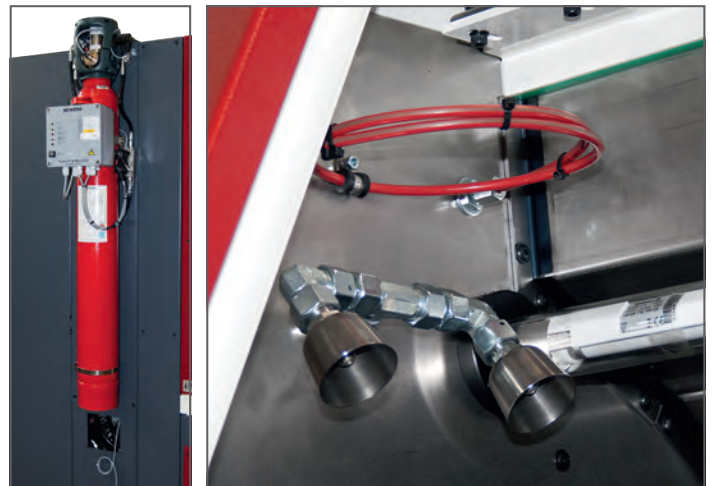
Purificateur d'air mécanique
Mechanischer Luftreiniger
Oil mist extractor



Balise 3 couleurs
3-Farbige Signalleuchte
Stack light



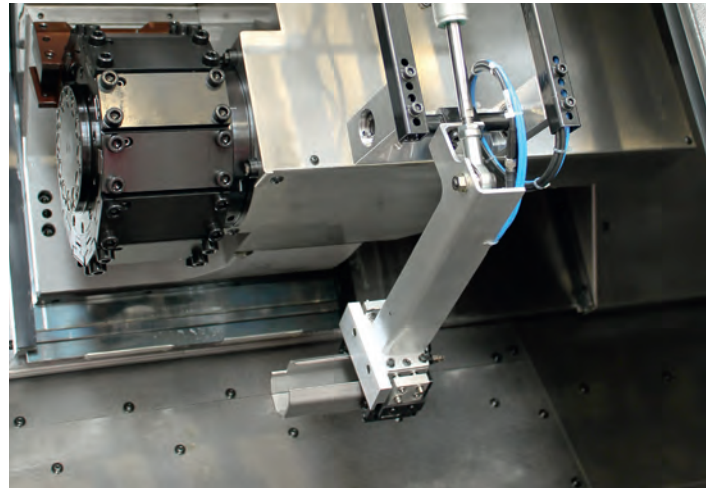
Convoyeur à copeaux
Förderband
Ship conveyor



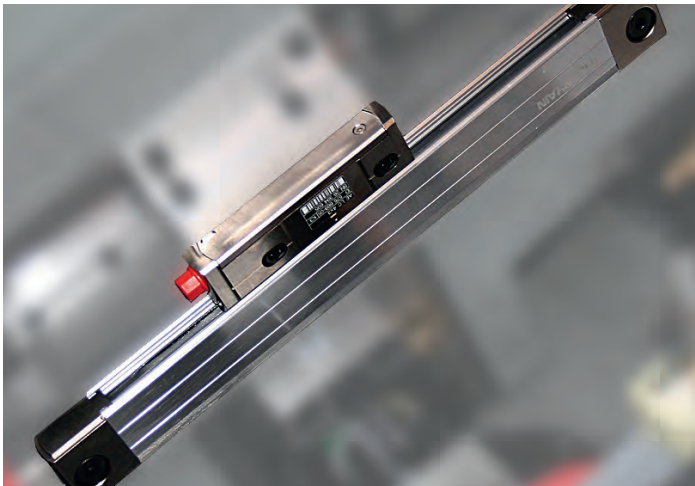
Système anti-incendie SIEMENS
Feuerlöschanlage SIEMENS
Fire extinguishing system SIEMENS



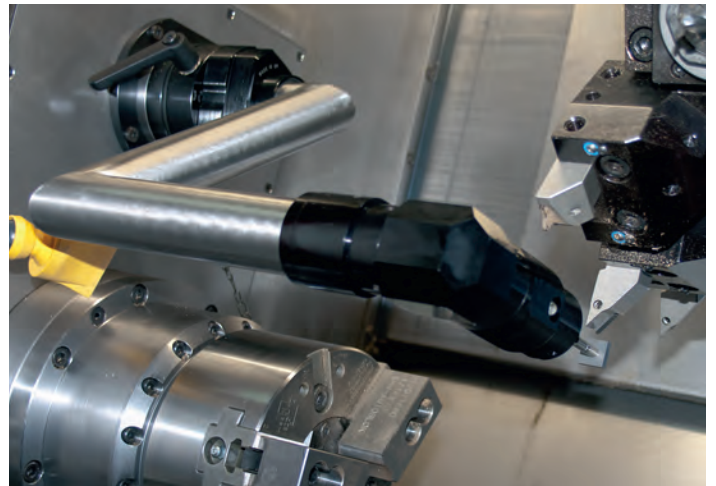
Unité de filtration
Automatischer Filtereinheit
Coolant filtration unit



Récupérateur de pièces en broche et/ou broche de reprise
Werkstückaufnahme an Spindel und/oder Abgreifspindel
Workpiece separator on spindle and/or sub-spindle



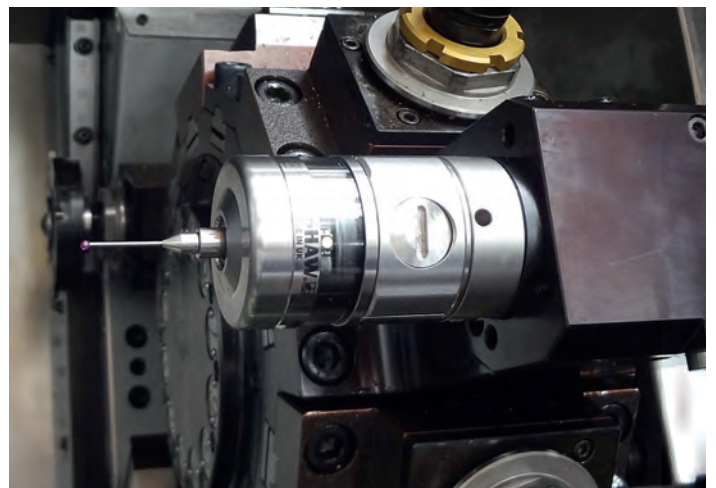
Règles de mesure sur tous les axes linéaires
Maßstäbe auf allen Linearachsen
Glasscales on all linear axis



Bras amovible RENISHAW pour mesures d'outils
Absetzbares Werkzeugmesssystem RENISHAW
Removable RENISHAW tools measuring system



Contrôle bris d'outils hydrophone
Hydrophone Werkzeugbruchdetektor
Hydrophone tool breakage detector

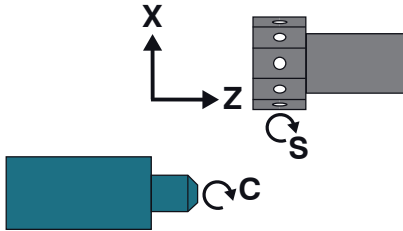


Palpeur de mesures pièce
Funkmesstaster
Part inspection through touch system

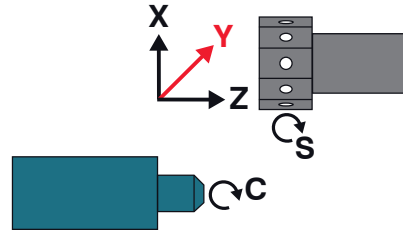
Gamme 136/142 - Baureihe 136/142 - Machine range 136/142

FANUC 0i

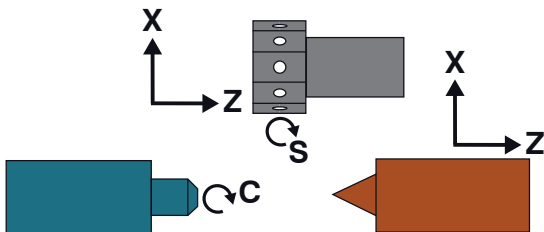
136-4AX / 142-4AX



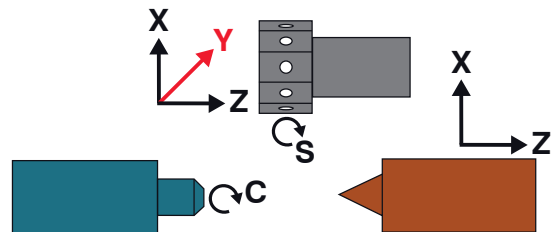
136-5AX-Y / 142-5AX-Y



136-6AX-CP / 142-6AX-CP

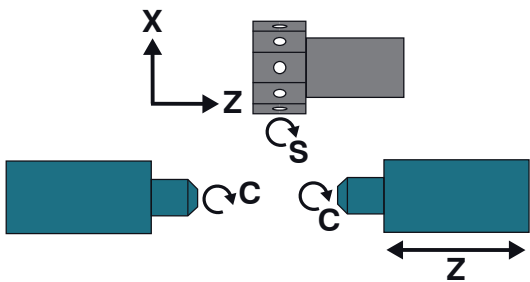


136-7AX-Y-CP / 142-7AX-Y-CP

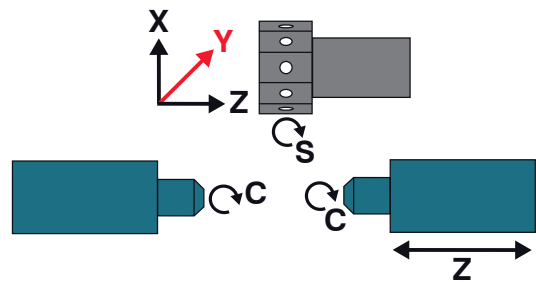


FANUC 31i

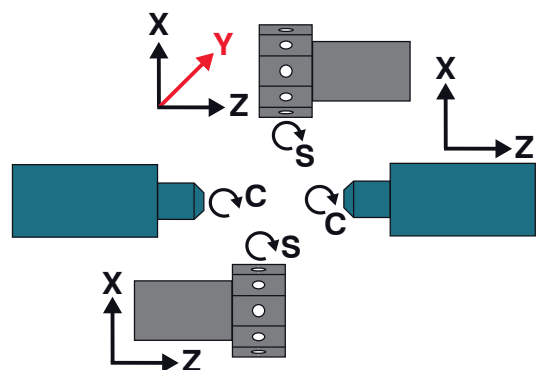
136-6AX / 142-6AX



136-7AX-Y / 142-7AX-Y



136-11AX-Y / 142-11AX-Y



Broche avec axe C / Contre-broche avec axe C
Spindel mit C-Achse / Gegen-Spindel mit C-Achse
Spindle with C axis / Counter-spindle with C axis

Contre-pointe
Reitstock
Tailstock

Tourelle
Revolver
Turret

Axe Y
Y-Achse
Y axis

			136	142
Capacités	Arbeitsbereiche	Capacities		
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximal turning diameter	180 mm	180 mm
Longueur maximum de tournage entre broches	Maximale Drehlänge zwischen Spindeln	Maximal turning length between spindles	300 mm	300 mm
Diamètre maximum admis au-dessus du banc env.	Größter zulässiger Durchmesser über der Wange ca.	Maximum swing over bed appr.	220 mm	220 mm
Axes	Achsen	Axes		
Nombre total d'axes	Totale Anzahl von Achsen	Total number of axes	4 - 11	4 - 11
Nombre d'axes linéaires	Anzahl von linearen Achsen	Number of linear axes	2 - 7	2 - 7
Broche	Spindel	Spindle		
Nez de broche ISO	Spindelnose ISO	ISO spindle nose	A2-4	A2-5
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	36 mm	42 mm
Moteur synchrone intégré avec axe C	Integrierter synchron Motor mit C-Achse	Integrated synchronous motor with C axis	✓	✓
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	23 kW / 23 kW	17 kW / 22 kW
Couple continu/intermittent	Drehmoment Dauer- /Unterbrochen	Torque continuous/intermittent	48 Nm / 75 Nm	58 Nm / 100 Nm
Gamme de vitesse de la broche	Drehzahlbereich	Rotational speed range	30 - 8'000 min ⁻¹	30 - 6'000 min ⁻¹
Contre-broche	Gegen-Spindel	Counter-spindle		
Nez de broche ISO	Spindelnose ISO	ISO spindle nose	A2-4	A2-4
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	36 mm	36 mm
Moteur synchrone intégré avec axe C	Integrierter synchron Motor mit C-Achse	Integrated synchronous motor with C axis	✓	✓
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	23 kW / 23 kW	23 kW / 23 kW
Couple continu/intermittent	Drehmoment Dauer- /Unterbrochen	Torque continuous/intermittent	48 Nm / 75 Nm	48 Nm / 75 Nm
Gamme de vitesse de la broche	Drehzahlbereich	Rotational speed range	30 - 8'000 min ⁻¹	30 - 8'000 min ⁻¹
Serrage hydraulique	Hydraulik Spannvorrichtung	Hydraulic chucking		
Force axiale de serrage réglable S1	Regulierbare axiale Spannkraft S1	Adjustable axial clamping force S1	200 - 2400 daN	350 - 3500 daN
Force axiale de serrage réglable S2	Regulierbare axiale Spannkraft S2	Adjustable axial clamping force S2	200 - 2400 daN	350 - 3500 daN
Tourelle	Revolver	Turret		
Fixation des outils	Werkzeug-Befestigung	Tool clamping	SAUTER (non VDI)	SAUTER (non VDI)
Nombre de porte-outils (tous entraînés): 12 par tourelle	Anzahl Werkzeugstationen (alle angetriebene): 12 per Revolver	Number of tool stations (all driven): 12 on each turret	12	12
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Couple des outils tournants, S1	Drehmoment der angetriebene Werkzeuge, S1	Torque of the rotating tools, S1	9.5 Nm (6000 min ⁻¹)	9.5 Nm (6000 min ⁻¹)
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	6 kW / 6 kW	6 kW / 6 kW
Gamme de vitesses outils tournants	Drehzahl der angetriebene Werkzeuge	Rotating tools speed	30 - 12'000 min ⁻¹	30 - 12'000 min ⁻¹
Temps d'indexage 1 pos.	Schaltzeit 1 Pos.	Indexing time 1 pos.	0.39 s	0.39 s
Arrosage intégré et indexage dans les 2 sens de rotation	Integrierte Kühlmittelzufuhr und Indexierung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both direction	✓	✓
Chariot tourelle supérieure	Schlitten oberer Revolver	Slide upper turret		
Course X / Z (socle court)	Verfahrweg X / Z (Kurzer Sockel)	Stroke X / Z (short base)	181 / 364 mm	181 / 364 mm
Course X / Z (socle long)	Verfahrweg X / Z (Langer Sockel)	Stroke X / Z (long base)	181 / 485 mm	181 / 485 mm
Course Y	Verfahrweg Y	Stroke Y	± 43 mm	± 43 mm
Vitesse X / Y / Z	Vorschub X / Y / Z	Feedrate X / Y / Z	40 / 40 / 40 m/min	40 / 40 / 40 m/min
Chariot tourelle inférieure	Schlitten unterem Revolver	Slide lower turret		
Course X / Z	Verfahrweg X / Z	Stroke X / Z	223 / 485 mm	223 / 485 mm
Vitesse X / Z	Vorschub X / Z	Feedrate X / Z	40 / 40 m/min	40 / 40 m/min
Chariot contre-broche	Schlitten Gegenspindel	Slide counter-spindle		
Course Z (socle court / long)	Verfahrweg Z (kurzer / langer Sockel)	Stroke Z (short / long base)	350 / 520 mm	350 / 520 mm
Vitesse Z	Vorschub Z	Feedrate Z	40 m/min	40 m/min
Chariot contre-broche 11-AX-Y	Schlitten Gegenspindel 11AX-Y	Slide counter-spindle 11AX-Y		
Courses X / Z	Verfahrwegen X / Z	Stroke X / Z	152 mm / 461 mm	152 mm / 461 mm
Vitesse	Vorschub	Feedrate	40 m/min	40 m/min
Chariot contre-pointe	Schlitten Reitstockspitze	Slide tailstock center		
Courses X / Z	Verfahrwegen X / Z	Stroke X / Z	92 mm / 560 mm	92 mm / 560 mm
Vitesse	Vorschub	Feedrate	40 m/min	40 m/min
Réservoir de liquide de coupe	Kühlmittel Tank	Tank with coolant		
Capacité du réservoir	Fassungsvermögen des Tanks	Tank capacity	460 l	460 l
Pression de la pompe d'arrosage	Druck der Bewässerung Pumpe	Pressure of watering pump	8 bar	8 bar
Débit de la pompe	Saugvermögen	Pump displacement capacity	120 l/min	120 l/min
Encombrement et poids	Abmessungen und Gewicht	Dimensions and weight		
Poids net approximatif de la machine	Ungefähres Nettogewicht der Maschine	Approximate net weight of the machine	5-7 To	5-7 To
Dimensions L x P x H	Maschinenabmessungen L x T x H	Overall dimensions L x D x H	2400 x 2080 x 2125 [mm]	2400 x 2080 x 2125 [mm]



Les tours de haute précision 136-142 sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE).

En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.



Die Hochpräzisions-Drehbänke 136-142 entsprechend den von der europäischen Gemeinschaft (EG) erfassenden Sicherheits-Vorschriften.

Unsere Produkte werden laufend den Marktbedürfnissen angepasst, daher sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.



The 136-142 High precision Lathes are in conformity with the European Community safety regulations (CE).

In view of the constant improvements made to our products, technical data, illustrations, dimensions and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.

NOS PRODUITS

Tournage / fraisage

UNSERE PRODUKTE

Drehen / Fräsen

OUR PRODUCTS

Turning / Milling



60-CNC / 100-CNC / 160-CNC
Centres d'usinage verticaux
Vertikale Bearbeitungszener
Vertical Machining Centers



48V / 48V-15K / 48 APC
Centres d'usinage verticaux compact
Kompakt Vertikale Bearbeitungszener
Compact vertical machining centers



136/142 series
Centre de tournage et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



125-CCN
Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



180-CCN
Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



102 TM-CNC Robot
Centre de tournage et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



136/142 series Robot
Centre de tournage et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



202 TG
Machine de production alliant tournage et rectifiage
Produktionsmaschine die Schleifen und drehen verbindet
Production machine combining turning and grinding



102 TM-CNC
Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision CNC lathe



225 TM-CNC
Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision CNC lathe



225 Tmi-CNC
Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision CNC lathe



102N-VM-CF
Tour conventionnel de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision conventional Lathe



102N-CF / 102Mi-CF
Tours conventionnels de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke
High Precision conventional Lathes



70-CF / 70Mi-CF
Tours conventionnels de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke
High Precision conventional Lathes

Votre partenaire / Ihr Partner / Your partner