



Hochpräzise Produktion

Neue Zugspannzangenhalter auf Werkzeugmaschinen für noch bessere Komponenten *Seite 2*



Spannzangen mit SRS-System noch genauer

Rundlauffehler auf unter 2 µm einstellen *Seite 3*



Innovative Maschinentechologie ...

... zur wirtschaftlichen und präzisen Bauteilherstellung *Seiten 3-4*

SCHAUBLIN

RBC GMBH
SCHAUBLIN

SPEZIAL



2|2018

Newsletter für Schweizer Präzision und Qualität in der zerspanenden Fertigung

www.schaublin.de

Keine Müh' mit dem „µm“ dank SCHAUBLIN Spann- und Maschinentechnik



**Stetig steigen die Anforderungen an die Bauteiloberflächen-
güte. Nur mit moderner Maschinen- und Spanntechnologie
lassen sich die geforderten Ebenheiten in sehr extremen To-
leranzfeldern herstellen.**

die Drehmaschinen 302 und 842 sowie die neuen Bearbeitungszentren HSM 310 und 510 sein.

Der Maschinen- und Spannspezialist SCHAUBLIN hat dazu die passenden Lösungen. Wichtige Themenbereiche während der AMB werden sicherlich die Hochpräzisionsmaschinen 202 TG (Turning/Grinding),

Bei den Spannmitteln stehen unter anderem das Rundlauf-Regelsystem SRS sowie die neuen Zugspannzangenhalter für Werkzeugmaschinen im Messfokus.





Das „µm“ als alltägliche Herausforderung

Sehr gute Oberflächengüten schnell und wirtschaftlich herstellen

Die Begriffe Mikro, Nano und „µm“ haben in Shampoos, Salben, in kratzfesten Pfannen und vielen anderen Konsumprodukten mittels kleinster Partikel Einzug in den privaten Bereich gehalten. Auch im industriellen Produktionsalltag wird immer häufiger das „µm“ gespalten und als Vorgabe für sehr hohe Präzision etwa in Oberflächengüten und Rundlauf angegeben.

Das „µm“ ist als Präzisionseinheit – was vor wenigen Jahren noch weitestgehend Zukunftsmusik war – zur alltäglichen Herausforderung in der industriellen Produktion geworden. So wächst der Bedarf an Hochpräzisions-Lösungen von Bauteilen und Komponenten etwa in der Luft- und Raumfahrt, im Automotive- und im Maschinenbau sowie in der Medizin- und Elektronikbranche. Innovative Technologie-Zulieferer sind gefordert, in Sachen Präzision ihre Hausaufgaben zu machen. Denn beste Oberflächengüten – aber auch Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit und Effizienz – sind entscheidende Faktoren, bei denen der Anwender keine Abstriche macht.

Der Maschinen- und Spannmittelhersteller SCHAUBLIN stellt der industriellen Fertigung Lösungen bereit, mit denen die Anwender keine Mühe mit dem „µm“ haben. Roland Gerlach, Vertriebsleiter der SCHAUBLIN GmbH: „Ein ausschlaggebender Faktor für den Erfolg eines Produkts ist mehr denn je die Präzision der Bearbeitung:

Von der hochfeinen Einspritzdüse bis hin zu extrem genauen Elektronik-

Medizin-, Schmuck-, Uhren- und Opto-komponenten – die zulässigen Toleranzen werden immer geringer, erduldete Rautiefen liegen im µm-Bereich.“

Präzision liefert SCHAUBLIN seit über 100 Jahren, mit zwei Unternehmen – SCHAUBLIN Machines SA aus Bévillard (Maschinenbau) sowie

Noch genauer bearbeiten

SCHAUBLIN unterstützt mit einem umfassenden Portfolio an ultrapräzisen Spannzangen und Spreizdornen die metallverarbeitende Industrie für die

unterschiedlichsten Anwendungen zur Herstellung von Bauteilen. Die speziellen Spannzangenhalter für Zugspannzangen in Werkzeugmaschinen sind ein Beispiel.





Präzise Bauteilfertigung

Die Hochpräzisions-Drehmaschine 842 Mi hat einen Radialrevolver, der gleichermaßen für die Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel genutzt werden kann.

SCHAUBLIN SA in Delémont (Spannmittel). Die deutsche Niederlassung, die SCHAUBLIN GmbH, befindet sich in Langenselbold mit einem Maschinen-Vorführraum sowie dem zentralen SCHAUBLIN Spannmittel-Lager. Dort sind mehrere tausend sofort verfügbarer Spannzeuge und Spannzangenhalter für Deutschland gelagert.

Innovative Maschinen- und Spanntechnologie

Maßstäbe in Präzision und Leistungsfähigkeit setzen die Spann-

mittel von SCHAUBLIN, denn um komplexe Drehteile nach dem Drehvorgang auf der Gegenspindel optimal zu spannen, benötigen Dreher und Schleifer hochgenaue Spannzangen – oftmals auch mit Sondermaßen und Sonderformen. Dabei können sie sich auf die Kompetenz von



Sie werden per entsprechendem Maschinenadapter in die Maschine integriert. Darüber hinaus sind auch kundenspezifische Adapter lieferbar.

Noch genauer einstellen lassen sich die Spannzangen in den Anlagen durch das patentierte Rundlaufregel-System SRS. Es erlaubt dem Anwender, die Rundlaufgenauigkeit der SCHAUBLIN Spannzangen auf unter 2 µm für die großindustrielle Produktion einzu-



Das SRS-System

stellen. Mit verschiedenen Varianten des SRS-Systems ist dies bis in den Miniaturbereich ab einem Durchmesser von 0,3 mm möglich.

SCHAUBLIN verlassen. SCHAUBLIN stellt ein umfassendes Produktportfolio inklusive Sonderlösungen für die unterschiedlichsten Applikationen bereit.

Eine besondere Erfolgsgeschichte in der langen Spannmittel-Tradition schreibt beispielsweise das Runout Adjustment System „SRS“, das noch mehr Präzision beim Drehen und Schleifen garantiert.

SRS lässt sich mit verschiedenen Spannzangen und auf den unterschiedlichen Maschinen einsetzen. So etwa zum Schleifen und Nachschleifen von Schneidwerkzeugen, zum Herstellen von hochgenauen Mikrometerschrauben, zum Schlichten und Feinschlichten und in verschiedenen Schleifaufgaben

