

SCHAUBLIN auf der AMB 2014:

Hochpräzisionsdrehen und Wirtschaftlichkeit optimal verzahnt

Breites Spektrum an Innovativer Maschinen- und Spanntechnologie

Die AMB in Stuttgart steht für den Maschinenbauer SCHAUBLIN ganz im Zeichen der Präzision. Dazu zeigen die Schweizer ihr Portfolio an Drehmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren für die unterschiedlichsten Anwendungen in den verschiedenen Industriesparten. Zusätzlich sorgt SCHAUBLIN Spanntechnologie für höchste Genauigkeit im Zerspanprozess.

„Unsere innovativen Maschinenkonzepte in allen Bereichen der Drehtechnik sind haargenau zugeschnitten auf die Anforderung der Industrie, hochgenaue Oberflächengüten auch bei schwierig zu zerspanenden Materialien wirtschaftlich herzustellen“, so Roland Gerlach, Vertriebsleiter der SCHAUBLIN GmbH in Langenselbold.

Einen Querschnitt der Leistungsfähigkeit zeigt SCHAUBLIN während der AMB in Halle 3, Stand C 72. Im Messefokus wird unter anderem das modulare Maschinenkonzept der 136er-Serie stehen, die aufgrund ihrer konstruktiven Vorteile ein breites Anwendungsspektrum für unterschiedlichste Kundenanforderungen etwa in der Medizintechnik, dem Maschinen-, Fahrzeug- und Anlagenbau wie auch in der Schmuck- und Uhrenindustrie zur Verfügung stellt.

Ein weiterer Messeschwerpunkt wird die neue SCHAUBLIN 202TG (Turning/Grinding), sein. Mit ihr schafft SCHAUBLIN den Spagat, Drehen und Schleifen auf einer Maschine zu vereinen. Roland Gerlach: „Der Anwender hat dadurch unschätzbare Vorteile. So entfallen unter anderem Umspann- sowie Rüstzeiten, und die Qualität und insbesondere die Oberflächengüten des zu fertigenden Bauteils, sind dabei sehr hoch.“

Optimal ergänzt wird die Hochpräzisions-Maschinentechologie durch innovative SCHAUBLIN Spanntechnik. Dank herausragender Rundlaufgenauigkeit sind die wartungsarmen Spannsysteme Garant für noch mehr Qualität. Ein Beispiel ist das SCHAUBLIN Run-out Adjustment System (SRS), mit dem

SCHAUBLIN Spannzangen noch genauer – auf unter 2 µm Rundlauf – eingestellt werden können. Roland Gerlach: Während der AMB hat der Besucher die Gelegenheit, sich davon zu überzeugen. An einem Demo-Aufbau kann er selbst Hand anlegen und feststellen, wie einfach das Handling dieses zukunftsweisenden SRS-Systems ist.“

Der Messebesucher findet SCHAUBLIN in Halle 3, Stand C 72.

Weitere Informationen:

SCHAUBLIN GmbH
Birkenweiher Straße 12
63505 Langenselbold
Deutschland
Ansprechpartner:

Roland Gerlach
Vertriebsleiter

Tel.: +49 6184 93272 - 0
Fax: +49 6184 93272 - 22
E-Mail: info@schaublin.de
www.schaublin.de

Bitte beachten Sie:

Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben. Vielen Dank.

Kontaktadresse für Österreich:

www.schaublin.at



***Im Messfokus bei SCHAUBLIN
wird unter anderem das modular
konzipierte Maschinenkonzept
der 136er-Serie stehen, die mit
dem Typ 142 auch
Stangendurchmesser bis 42 mm
bearbeiten kann.***



**Mit dem SRS System lassen sich
SCHAUBLIN Spannzangen auf
Rundlauffehler unter 2 μm
einstellen.**

Fotos: SCHAUBLIN GmbH

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 2623 900780,
E-Mail: ks@kskomm.de,