

Neue Generation SCHAUBLIN SRS-System:

## Spannzangenrundlauf auf unter 2 $\mu\text{m}$ schnell und bedienerfreundlich einstellen

Konstruktive Modifikationen für noch bessere Handhabung

**Mit dem patentierten SRS (SCHAUBLIN Runout Adjustment System) ermöglicht es der Spannmittelexperte SCHAUBLIN Schleifern und Drehern, ihre Spannzangen auf Rundlauf- und Taulabweichungen von unter 2  $\mu\text{m}$  für die großserielle Produktion einzustellen. Dank konstruktiver Modifikationen wurde nun das Handling des selbsthemmenden Präzisionssystems nochmals optimiert.**

SRS lässt sich mit verschiedensten Spannzangen und auf den unterschiedlichsten Maschinen einsetzen. So etwa zum Schleifen und Nachschleifen von Schneidwerkzeugen, zum Herstellen von hochgenauen Mikrometerschrauben, zum Schlichten und Feinschlichten und in verschiedenen Schleifaufgaben sowie Drehoperationen auf Abgreifspindeln. Das System ist wartungsarm und geschützt vor Schmutz und Spänen. SRS hebt die Exzentrizität auf und zentriert den Wiederholfehler. Die Rundlaufergebnisse sind dementsprechend neutralisiert.

Roland Gerlach: „Mit der Einführung des SRS-Systems 2013 gab es nochmals einen Präzisionsschub für die bereits hervorragenden SCHAUBLIN Spannzangen bis hinunter in den Mikrobereich. Ein Beispiel: Bei einem Vergleichstest mit 300 HM-Werkstücken –  $\varnothing$  6 mm, Prüflänge 50 mm – lag der Rundlauf mit SRS und SCHAUBLIN Spannzange im Schnitt bei 0.002 mm, ohne SRS bei 0.0083 mm. Die Standardabweichung betrug mit SRS 0.0018 mm gegenüber 0.0028 mm.“

Die Handhabung von SRS ist auch für ungeübte Maschinenbediener grundsätzlich einfach: Nach dem Einstellen des genauen Rundlaufs des Spannzangenflansches lässt sich die Spannzange in gewohnter Weise einsetzen. Die Feineinstellung erfolgt direkt mit eingespanntem Werkstück oder einer passenden Lehre. Mittels Differenzialschrauben lässt sich anschließend der Rundlauf des Spannteils leicht und sicher auf den Mikrometer genau einstellen.

Roland Gerlach: „Die neue Generation SRS 2017 wurde nun nochmals in der funktionellen Handhabung verbessert. Durch diese konstruktiven Modifikationen wird SRS noch

bedienerfreundlicher, und die Einstellung des optimalen Rundlaufs auf unter 2 µm geht noch schneller. Das spart Zeit und untern Strich Kosten ein.“

**Weitere Informationen:**

**SCHAUBLIN GmbH**

Birkenweiher Straße 12  
63505 Langenselbold  
Deutschland

**Ansprechpartner:**

**Roland Gerlach**  
**Vertriebsleiter**

Tel.: +49 6184 93272 - 0  
Fax: +49 6184 93272 - 22  
E-Mail: [info@schaublin.de](mailto:info@schaublin.de)  
[www.schaublin.de](http://www.schaublin.de)

**Bitte beachten Sie:**

Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben. Vielen Dank.

**Kontaktadresse für Österreich:**

[www.schaublin.at](http://www.schaublin.at)

Bitte beachten Sie:

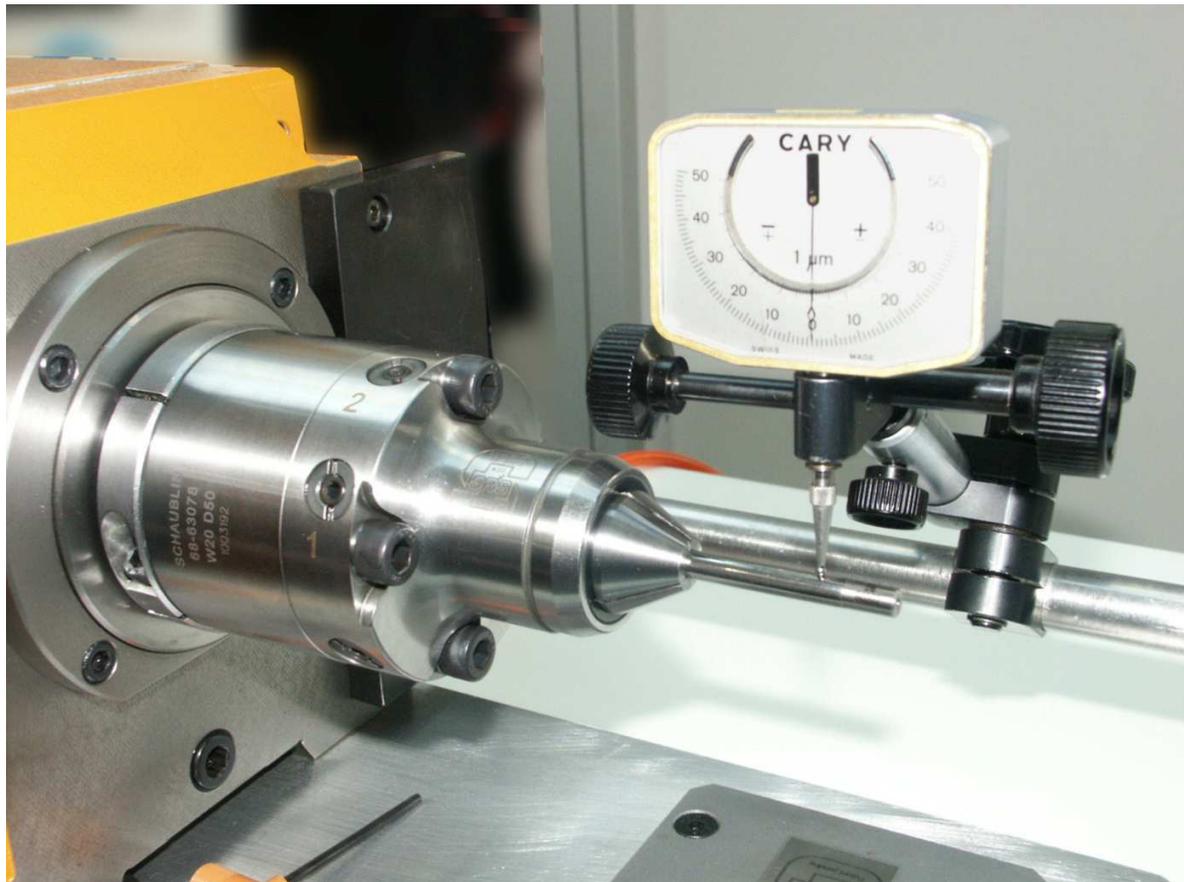
Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben. Vielen Dank.

Kontaktadresse für Österreich:

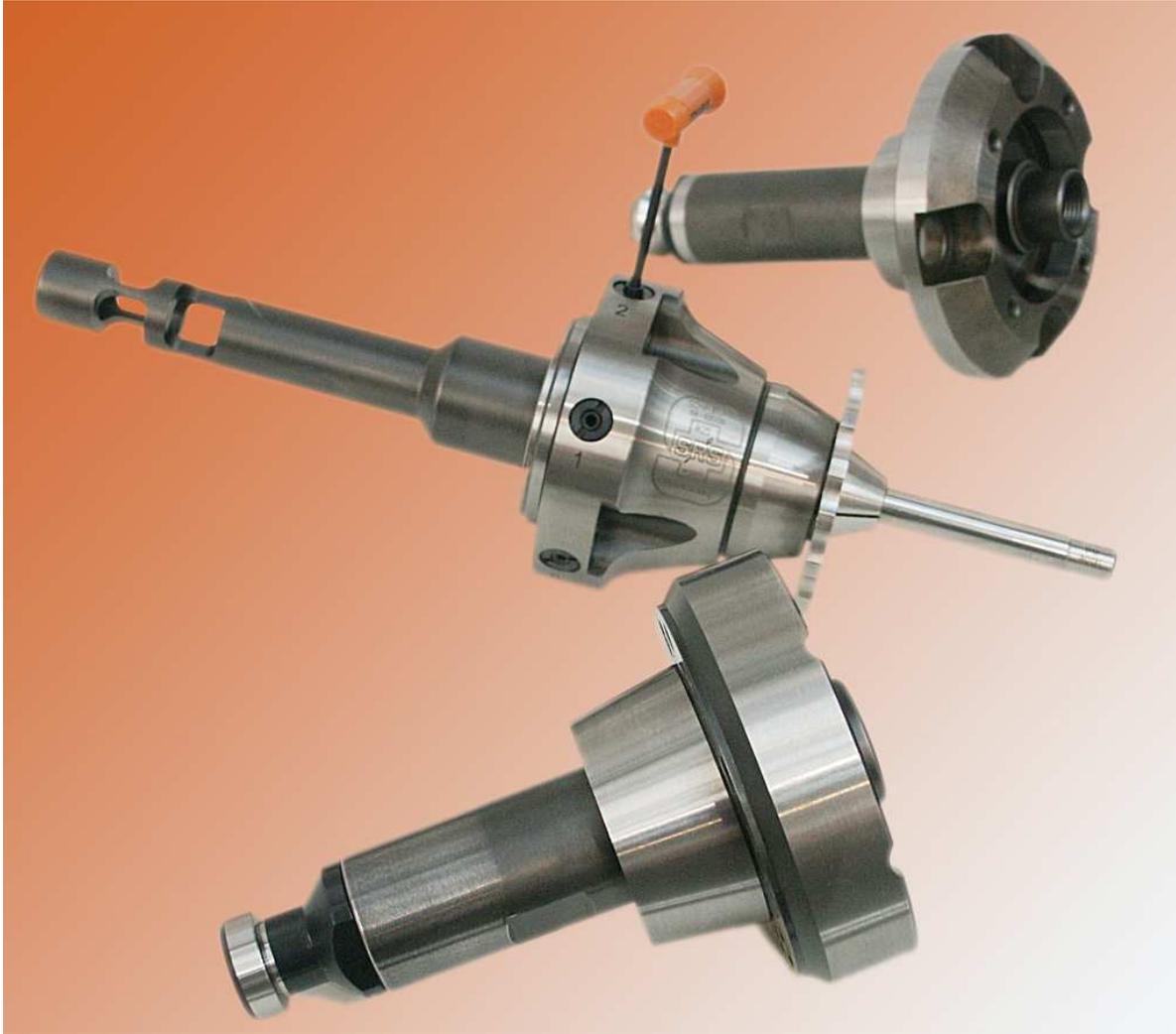
[www.schaublin.at](http://www.schaublin.at)

**Hinweis an die Redaktion:**

Text und Fotos können bei KSKOMM,  
Tel.: +49 2623 900780,  
E-Mail: [ks@kskomm.de](mailto:ks@kskomm.de),  
als Dateien angefordert werden.



***Mit dem patentierten SCHAUBLIN Runout Adjustment System SRS lassen sich SCHAUBLIN Spannzangen auf Rundlauf- und Taumelaberrationen von unter 2  $\mu\text{m}$  einstellen.***



***Die neue Generation SRS 2017 wurde nun nochmals in der funktionellen Handhabung verbessert.***



**SRS lässt sich mit verschiedensten Spannzangen und dank spezieller Flansche auf den unterschiedlichsten Maschinen einsetzen.**

Fotos: SCHAUBLIN GmbH